

## Nahrungsergänzungsmittel

Vitaminformel

Cholin trägt zur Erhaltung einer normalen Leberfunktion und zum Fettstoffwechsels bei. Cholin und Vitamin B6 tragen zu einem normalen Homocystein-Stoffwechsel bei. Vitamin B6 trägt zu einer normalen Funktion des Nervensystems und zu normalen psychischen Funktionen bei.

### Jede Tablette enthält

		% NRV
Cholin (als Cholinbitartrat)	400 mg	
Aktives Vitamin B6 (als Pyridoxal-5-Phosphat)	1,0 mg	71%

NRV = Nutrient Reference Values

# BONUSAN

### Zutaten

Cholinbitartrat, Füllstoff (Mikrokristalline Cellulose), Füllstoff (Hydroxypropylcellulose), Trennmittel (Magnesiumsalze der Speisefettsäuren), Pyridoxal-5'-phosphat.

### Verzehrempfehlung

Wenn nicht anders empfohlen, 1 bis 3 Mal täglich eine Tablette während oder sofort nach der Mahlzeit einnehmen. Empfohlene Dosierung nicht überschreiten.

Für Kinder unter 1 Jahr nicht geeignet.

Eine abwechslungsreiche und ausgewogene Ernährung und eine gesunde Lebensweise sind wichtig.

Nahrungsergänzungsmittel sind kein Ersatz für eine ausgewogene abwechslungsreiche Ernährung.

### Nettoinhalt

90 Tabletten - 114 Gramm

## Cholin 400 Komplex

Mit aktivem Vitamin B6



Dieses Produkt ist feuchtigkeitsempfindlich. Gut verschlossen, trocken und bei Zimmertemperatur aufbewahren.

Außerhalb der Reichweite von kleinen Kindern aufbewahren.

Est. 1966  
Professional Quality  
B



8 711827 037736

203773/01

Artikelnummer: 203773  
Mindestens haltbar bis Ende und Losnummer:  
Siehe Unterseite. Bonusan BV, PO Box 7212,  
NL-3280 AA Numansdorp, [www.bonusan.de](http://www.bonusan.de)