

NAHRUNGSERGÄNZUNGSMITTEL

Vitaminformel

Durch das Zergehenlassen einer Tablette unter der Zunge wird das Aktive Vitamin B12 direkt über die Mundschleimhaut ins Blut aufgenommen. Aktives Vitamin B12 trägt zur Verminderung von Müdigkeit und Ermüdung sowie zur normalen psychischen Funktion bei.

JEDE LUTSCHTABLETTE ENTHÄLT		%NRV*
Aktives Vitamin B12 (als Adenosylcobalamin/Dibenzocid)	500 mcg	20000%
Aktives Vitamin B12 (als Methylcobalamin)	500 mcg	20000%
Aktives Folat (Quatrefolic®)	200 mcg	100%

NETTOINHALT

60 Lutschtabletten = 15 Gramm

60 LUTSCHTABLETTEN

**Aktives Vitamin
B12 1000 mcg**
mit Folat

BONUSAN

Eine abwechslungsreiche und ausgewogene Ernährung und eine gesunde Lebensweise sind wichtig. Nahrungsergänzungsmittel sind kein Ersatz für eine ausgewogene abwechslungsreiche Ernährung.

ZUTATEN

Dextrose, Oligosaccharide, Füllstoff (mikrokristalline Cellulose (Cellulose-Gel)), Trennmittel (Magnesiumstearat), Vitamin B12, natürliches Orangenaroma, Folat.

VERZEHRSEMPFEHLUNG

Wenn nicht anders empfohlen täglich 1 Lutschtablette im Mund schmelzen lassen bis diese vollständig aufgelöst ist. Empfohlene Dosierung nicht überschreiten.

Trocken und bei Zimmertemperatur aufbewahren. Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.

GARANTIERT FREI VON

GVO, Soja, Hefe, Gluten, Laktose, Konservierungsstoffen, synthetischen Farb- Duft- und Geschmacksstoffen.

Geeignet für Vegetarier und Veganer.

BONUSAN



3655/01

Artikelnummer: 3655

Mindestens haltbar bis Ende und Losnummer: Siehe Unterseite
Bonusan BV, PO Box 7212, NL-3280 AA Numansdorp, www.bonusan.com